

Istruzioni per l'uso Originale V-KTA

V-KTA 60/1 - 140/1 | 60/2 - 140/2

V-KTA 60/3 - 140/3 | 80/5

 **Elmo
Rietschle**
A Gardner Denver Product



**V-Serie
Serie V**
Drehschieber
Rotore a
palette



Indice

1	Premessa	4
1.1	Basi	4
1.2	Gruppo target.	4
1.3	Documentazione fornitore e documenti applicabili	4
1.4	Abbreviazioni	4
1.5	Direttive, norme, leggi	4
1.6	Simboli e significato	5
1.7	Termini specialistici e significato	5
1.8	Diritti di autore	5
2	Sicurezza	6
2.1	Avvertenze di sicurezza	6
2.2	Generalità	6
2.3	Uso conforme	7
2.4	Utilizzo non ammesso	7
2.5	Qualifica e istruzione del personale	8
2.6	Lavori in sicurezza	8
2.7	Note di sicurezza per l'utente	8
2.8	Note sulla sicurezza di posizionamento, messa in funzione e manutenzione	9
2.9	Disposizioni di garanzia	9
3	Trasporto, stoccaggio e smaltimento	10
3.1	Trasporto	10
3.1.1	Disimballaggio e controllo dello stato	10
3.1.2	Sollevamento e trasporto	10
3.2	Stoccaggio	11
3.2.1	Condizioni ambientali durante lo stoccaggio	11
3.3	Smaltimento	11
4	Struttura e funzionamento	12
4.1	Struttura	12
4.1.1	Targhetta dati	13
4.2	Descrizione	13
4.3	Campi di impiego	13
5	Posizionamento	14
5.1	Preparazione	14
5.2	Posizionamento	14
5.3	Collegamento delle tubature	15
5.4	Valvole di regolazione e limitazione	15
5.6	Collegare il motore	16
6	Messa in funzione e spegnimento	17
6.1	Messa in funzione	17
6.1.1	Controllo del senso di rotazione	18
6.2	Spegnimento / stoccaggio	18
6.3	Rimessa in funzione	18

7	Manutenzione e riparazioni.	19
7.1	Garantire un esercizio sicuro	19
7.2	Attività di manutenzione.	19
7.2.1	Lubrificazione	20
7.2.2	Palette.	20
7.2.3	Filtraggio dell'aria	22
7.2.4	Giunto.	23
8	Malfunzionamenti: Cause ed eliminazione	26
9	Dati tecnici	28

Premessa

1 Premessa

1.1 Basi

Queste istruzioni:

- fanno parte delle seguenti pompe rotative a palette combinate vuoto-pressione a secco V-KTA 60/1 a V-KTA 140/3 e V-KTA 80/5.
- descrivono l'uso sicuro e conforme per l'intero ciclo di vita.
- devono essere conservate sul luogo di impiego.

1.2 Gruppo target

Queste istruzioni si rivolgono a personale tecnico competente.

1.3 Documentazione fornitore e documenti applicabili

Documento	Contenuto	N.
Documentazione fornitore	Istruzioni per l'uso	BA 450-IT
	Dichiarazione di conformità	C 0074-IT
	Dichiarazione nulla osta	7.7025.003.17
Elenco parti di ricambio	Documentazione parti di ricambio	E 450, E 456, E 459
Foglio dati	Dati tecnici e caratteristiche	D 452, D 453
Foglio informativo	Direttiva sullo stoccaggio di macchine	I 150
Dichiarazione fornitore	Direttiva CE 2002/95/CE (RoHS)	—




1.4 Abbreviazioni

Fig.	Figura
V-KTA	Pompe combinate vuoto-pressione
m ³ /h	Portata volumetrica aria compressa / aria aspirata
bar	Sovrapressione / sottopressione

1.5 Direttive, norme, leggi

vedi dichiarazione di conformità

1.6 Simboli e significato

Simbolo	Spiegazione
▷	Condizione, presupposto
####	Azione, intervento
a), b),...	Intervento a più passaggi
⇒	Risultato
 [-> 14]	Riferimento incrociato con indicazione della pagina
	Informazione, nota
	Simbolo di sicurezza Indica un potenziale pericolo di lesioni Osservare tutte le indicazioni che riportano questo simbolo per evitare lesioni e morte.

1.7 Termini specialistici e significato

Termine	Spiegazione
Macchina	Combinazione pronta per il collegamento composta da pompa e motore
Motore	Motore di azionamento della pompa
Pompe combinate vuoto-pressione	La macchina nell'uso combinato può generare contemporaneamente sovrappressione e sottopressione
Rotore a palette	Principio costruttivo e di azione della macchina
Portata volumetrica	Aria di aspirazione o aria compressa di una pompa combinata vuoto-pressione a camme
Sovrappressione (pressione)	Differenza di pressione rispetto alla pressione atmosferica, la rispettiva pressione di lavoro è superiore alla pressione atmosferica
Sottopressione (vuoto)	Differenza di pressione rispetto alla pressione atmosferica, la rispettiva pressione di lavoro è sotto alla pressione atmosferica
Emissione sonora	Il rumore generato in una determinata condizione indicato come valore numerico, livello pressione sonora dB(A) in base a EN ISO 3744.





1.8 Diritti di autore

La consegna e la riproduzione di questo documento e l'uso e la pubblicazione del contenuto di questo sono vietati senza preventiva autorizzazione. L'inservanza è soggetta a risarcimento danni.

2 Sicurezza

Il produttore non è responsabile di danni derivanti dall'inosservanza della documentazione completa.

2.1 Avvertenze di sicurezza

Simbolo	Livello di pericolo	Conseguenza in caso di inosservanza
 PERICOLO	pericolo imminente	morte, lesioni gravi
 AVVERTENZA	possibile pericolo	morte, lesioni gravi
 ATTENZIONE	situazione potenzialmente pericolosa	lesioni leggere
 AVVISO	situazione potenzialmente pericolosa	danno a cose

2.2 Generalità

Queste istruzioni comprendono note fondamentali per il posizionamento, la messa in funzione, la manutenzione e l'ispezione, la cui osservanza garantisce un uso sicuro della macchina evitando danni a persone e cose.

Osservare le indicazioni di sicurezza di tutti i capitoli. Le istruzioni per l'uso devono essere lette e completamente comprese prima del posizionamento e la messa in funzione da parte del personale specializzato/utente. Il contenuto delle istruzioni per l'uso deve sempre essere disponibile in loco per il personale specializzato/l'utente. Osservare le avvertenze applicate direttamente sulla macchina e mantenerle sempre ben leggibili. Ciò si applica per esempio a:

- indicazioni di collegamenti
- targhetta dati e dati motore
- cartelli di indicazione e avvertenza

L'utente è responsabile dell'osservanza delle disposizioni locali.

2.3 Uso conforme

La macchina deve essere usata solo in zone descritte nelle istruzioni per l'uso:

- Usare la macchina solo in condizioni tecniche perfette
- Non usare la macchina solo parzialmente montata
- Usare la macchina a temperatura ambiente e di aspirazione compresa fra 5 e 40°C
Per uso a temperature esterne a questo intervallo è necessario contattare il fornitore.
- La macchina è in grado di trasportare, comprimere o aspirare i seguenti mezzi:
 - Trasporto di aria con umidità relativa compresa fra 30 e 90%
 - Tutti i gas secchi o le miscele di gas-aria non esplosivi, non infiammabili, non aggressivi e non velenosi

2.4 Utilizzo non ammesso

- Aspirazione, trasporto e compressione di mezzi esplosivi, infiammabili, aggressivi o velenosi come polveri in base a zona ATEX 20-22, solventi e ossigeno gassoso e altri mezzi ossidanti, aria molto umida, vapore acqueo, tracce di olio, nebbie oleose e grassi
- L'uso della macchina in impianti non industriali, in cui non siano state applicate le precauzioni e le misure di sicurezza necessarie
- Il montaggio in ambienti esplosivi
- L'uso della macchina in zone in ambienti ionizzanti
- Modifiche alla macchina e agli accessori

2.5 Qualifica e istruzione del personale

- Garantire che il personale incaricato di lavorare sulla macchina prima dell'inizio del lavoro legga e comprenda queste istruzioni, in particolare le note sulla sicurezza relative a posizionamento, messa in funzione, manutenzione e ispezione
- Regolare la responsabilità, competenza e controllo del personale
- Tutti i lavori devono essere eseguiti da personale tecnico specializzato:
 - Montaggio, messa in funzione, manutenzione e ispezioni
 - Lavori sull'impianto elettrico
- Fare eseguire lavori sulla macchina al personale da istruire solo sotto la supervisione di personale tecnico specializzato

2.6 Lavori in sicurezza

Oltre alle note di sicurezza indicate e all'uso conforme si applicano le seguenti disposizioni di sicurezza:

- Disposizioni su prevenzione di incidenti, sicurezza e l'uso
- Note e leggi applicabili

2.7 Note di sicurezza per l'utente

- Durante l'uso le parti calde della macchina devono essere inaccessibili o coperte da protezione
- L'aspirazione libera o l'espulsione dei mezzi di trasporto non deve costituire un pericolo per le persone
- Escludere il pericolo a causa di energia elettrica

2.8 Note sulla sicurezza di posizionamento, messa in funzione e manutenzione

- Il gestore deve garantire che tutti i lavori di posizionamento, messa in funzione e manutenzione vengano eseguiti da personale specializzato qualificato, che ha studiato sufficientemente le istruzioni per l'uso
- Lavorare sulla macchina solo quando questa è ferma e con sicurezza contro la riaccensione involontaria
- Osservare assolutamente le procedure per lo spegnimento della macchina descritte nelle istruzioni per l'uso
- Riapplicare e rimettere in funzione i dispositivi di sicurezza immediatamente al termine dei lavori. Prima della rimessa in funzione osservare i punti indicati per la messa in funzione
- Lavori di ristrutturazione o di modifica dell'impianto sono consentiti solo dopo approvazione del produttore
- Usare esclusivamente parti originali o approvate dal produttore. L'uso di parti diverse può invalidare la responsabilità delle cause derivanti. Tenere lontane le persone non autorizzate dalla macchina
- Tenere lontane le persone non autorizzate dalla macchina

2.9 Disposizioni di garanzia

La responsabilità/garanzia del produttore decade nei seguenti casi:

- Uso non conforme
- Inosservanza delle istruzioni
- Uso da parte di personale non sufficientemente qualificato
- Uso di parti di ricambio non ammesse da **Gardner Denver Schopfheim GmbH**
- Modifiche in proprio della macchina o degli accessori che fanno parte della fornitura di **Gardner Denver Schopfheim GmbH**

3 Trasporto, stoccaggio e smaltimento

3.1 Trasporto

3.1.1 Disimballaggio e controllo dello stato

- a) Disimballare la macchina alla ricezione e verificare ev. danni causati dal trasporto.
- b) Comunicare immediatamente gli ev. danni causati dal trasporto al produttore.
- c) Smaltire il materiale di imballaggio in base alle disposizioni locali vigenti.

3.1.2 Sollevamento e trasporto



AVVERTENZA

Pericolo di morte o di schiacciamenti degli arti a causa di caduta o ribaltamento del materiale trasportato!

- ▷ Osservare quanto segue durante il sollevamento con mezzi di sollevamento:
 - a) Scegliere il sollevatore idoneo per il peso complessivo da trasportare.
 - b) Assicurare la macchina contro ribaltamento e caduta.
 - c) Non sostare sotto a carichi sospesi.
 - d) Posizionare il materiale da trasportare su un fondo orizzontale.

Sollevatore / trasporto con gru



AVVERTENZA

Lesioni personali a causa di uso non conforme

- a) Non sono ammessi carichi obliqui rispetto al piano dell'anello.
 - b) Evitare urti.
-
- a) Serrare la vite ad anello (Fig. 1/1).
 - b) Per sollevare e trasportare la macchina sospenderla alla vite ad anello mediante sollevatore.

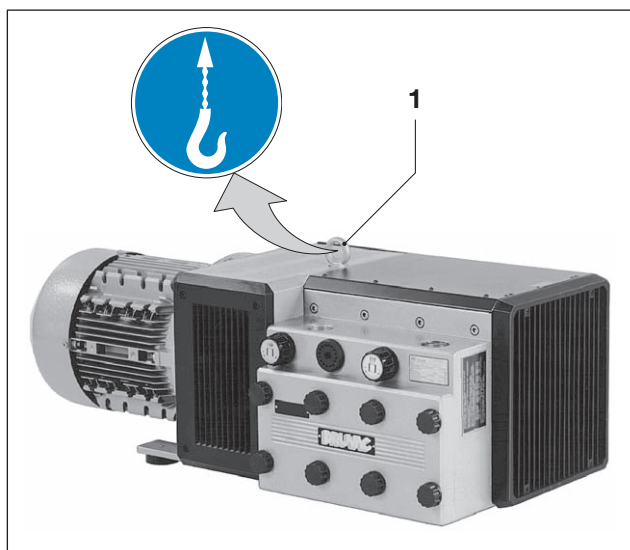


Fig. 1 Sollevamento e trasporto

1 Vite ad anello

3.2 Stoccaggio

AVVISO

Danni a cose a causa di stoccaggio inadeguato

- ▷ Verificare che il luogo di stoccaggio sia:
 - a) privo di polvere
 - b) privo di sollecitazioni

3.2.1 Condizioni ambientali durante lo stoccaggio

Condizione ambientale	Valore
Umidità relativa	0 % bis 80 %
Temperatura di stoccaggio	-10°C bis +60°C



La macchina deve essere stoccata in ambiente asciutto con umidità dell'aria normale. Evitare uno stoccaggio superiore a 6 mesi.

- 📄 Vedi info "Direttiva per lo stoccaggio di macchine" pagina 4

3.3 Smaltimento



AVVERTENZA

Pericolo a causa di sostanze infiammabili, caustiche o velenose!

Le macchine che sono entrate in contatto con sostanze pericolose prima dello smaltimento devono essere decontaminate!

- ▷ Osservare quanto segue per lo smaltimento:
 - a) Raccogliere oli e grassi e smaltirli separatamente in base alle disposizioni locali.
 - b) Non miscelare solventi, decalcaranti e residui di vernice.
 - c) Smontare i componenti e smaltirli in base alle disposizioni vigenti.
 - d) Smaltire la macchina in base alle disposizioni nazionali e locali valide.
 - e) Le parti soggette a usura (indicate come tali nell'elenco dei pezzi di ricambio) sono rifiuti speciali e devono essere smaltite in base alle leggi sui rifiuti nazionali e locali.

4 Struttura e funzionamento

4.1 Struttura

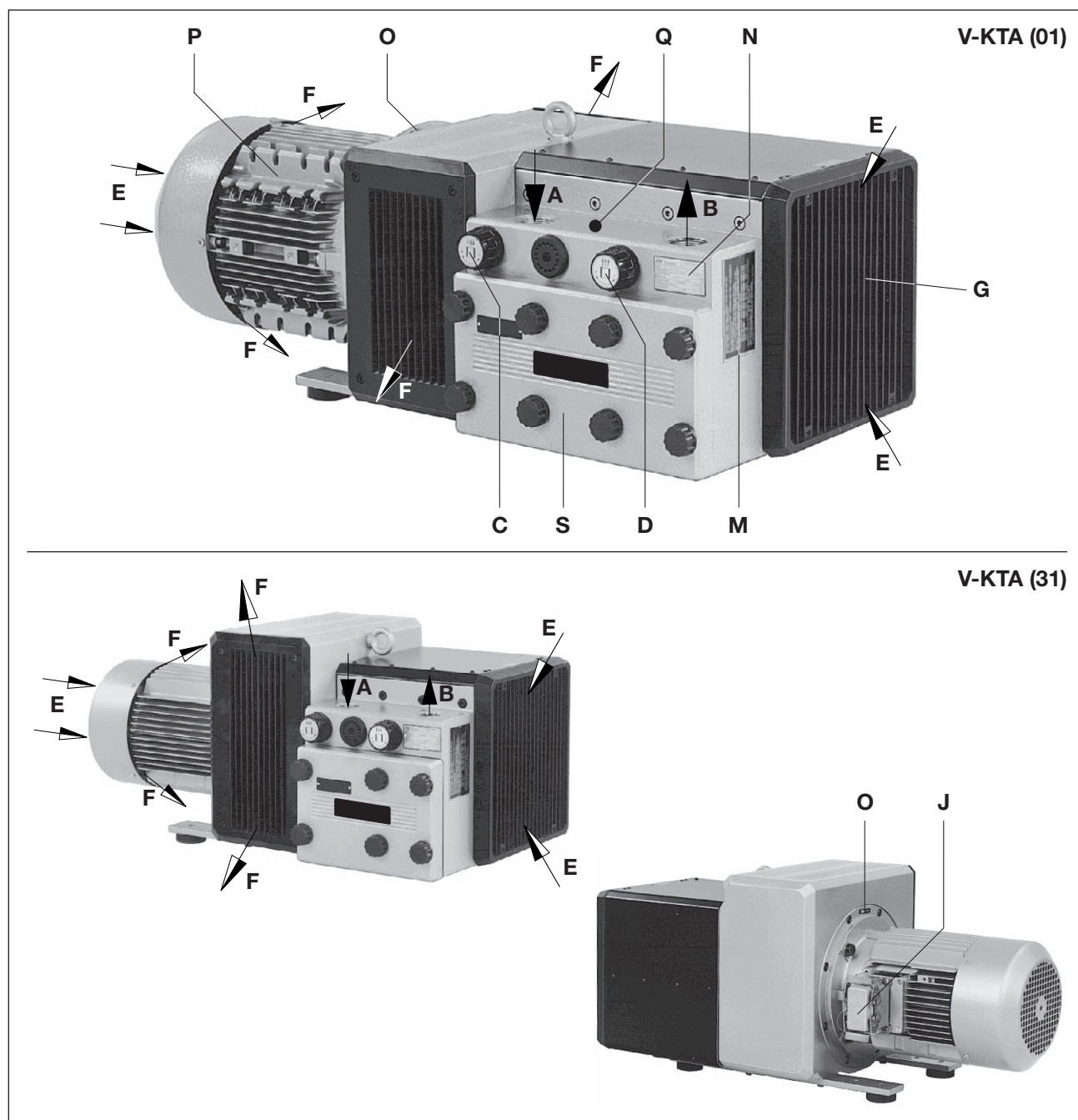


Fig. 2 Pompa combinata vuoto-pressione V-KTA

- | | | | |
|----------|-------------------------------|----------|-------------------------------|
| A | Collegamento vuoto | J | Collegamento spina |
| B | Collegamento pressione | M | Targhetta lubrificazioni |
| C | Valvola regolazione vuoto | N | Targhetta dati |
| D | Valvola regolazione pressione | O | Targhetta senso di rotazione |
| E | Ingresso aria raffreddamento | P | Motore di azionamento |
| F | Uscita aria di raffreddamento | Q | Superfici molto calde > 70° C |
| G | Griglia aspirazione | S | Corpo filtro |

4.1.1 Targhetta dati

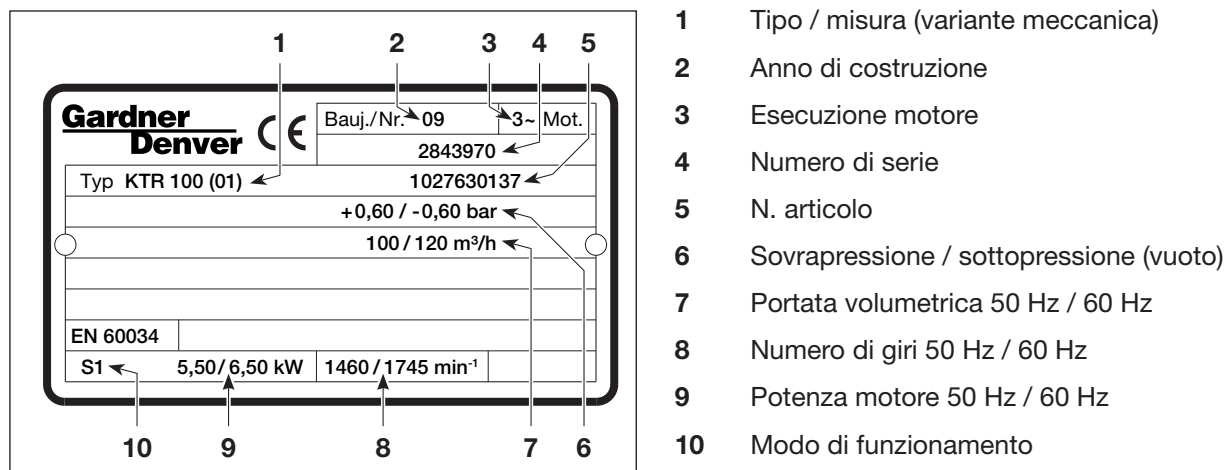


Fig. 3 Targhetta dati (esempio)

4.2 Descrizione

La serie V-KTA sul lato aspirazione e pressione ha una filettatura di collegamento. L'aria aspirata viene pulita attraverso un microfiltro fine incorporato. La polvere di carbone generata dal movimento delle palette viene raccolta in un filtro integrato. Un ventilatore posto fra il corpo del compressore e il motore garantisce un raffreddamento dell'aria intensivo. Il corpo del compressore è alloggiato nella calotta di protezione acustica. L'aria compressa viene raffreddata attraverso un segmento di raffreddamento.

L'azionamento delle macchine avviene attraverso motori trifase a norma flangiati attraverso un giunto.

Valvole di regolazione consentono la regolazione di vuoto e pressione sui valori desiderati, tuttavia limitati verso l'alto.

Le varianti da (01) a (30) hanno l'uscita dell'aria di raffreddamento da entrambe i lati e le varianti da (31) a (60) hanno l'uscita dell'aria di raffreddamento su un solo lato.

4.3 Campi di impiego

Le pompe rotative a palette combinate vuoto-pressione V-KTA 60/1 a V-KTA 140/3 e V-KTA 80/5 sono indicate per la generazione contemporanea di pressione e vuoto. È possibile un funzionamento continuo.

La portata volumetrica nominale è di 60, 80, 100 e 140 m³/h a 50 Hz. I limiti di carico (bar) sul lato pressione e aspirazione sono indicati sulla targhetta dati (Fig. 2/N). Il foglio dati D 452 e D 453 indica la dipendenza della portata volumetrica dalle sovrapressioni.

Queste macchine con funzionamento a secco sono adatte per il trasporto di aria con umidità relativa compresa fra 30 e 90%.



In caso di accensione frequente (a intervalli regolari ca. 12 volte (V-KTA 60/80) o 10 volte ((V-KTA 100/140) in un'ora, il limite di sovratemperatura dell'avvolgimento del motore e dei cuscinetti può essere superato.

Per impieghi simili contattare il produttore.



In caso di posizionamento all'aperto, il gruppo deve essere protetto degli influssi atmosferici (p.es. con una tettoia).

5 Posizionamento

5.1 Preparazione

Garantire quanto segue:

- La macchina deve essere liberamente accessibile da ogni lato
- Non chiudere le griglie e le aperture di aerazione
- Deve essere previsto sufficiente spazio per il montaggio/lo smontaggio delle tubature e per i lavori di manutenzione, in particolare per il montaggio e lo smontaggio della macchina
- Assenza di vibrazioni esterne
- Assenza di aria di scarico calda di altre macchine aspirate dall'aria di raffreddamento



Il corpo del filtro (Fig. 2/S) deve essere facilmente accessibile.

Gli ingressi (Fig. 2/E) e le uscite (Fig. 2/F) dell'aria di raffreddamento devono avere una distanza di almeno 30 cm dalle pareti vicine. L'aria di raffreddamento fuoriuscita non deve essere riaspirata. Per i lavori di manutenzione deve essere prevista una distanza di 40 cm prima del corpo del filtro (Fig. 2/S) e la griglia di aspirazione (Fig. 2/G).

5.2 Posizionamento

AVVISO

La macchina può essere usata solo se montata orizzontalmente.

Danni a cose a causa di ribaltamento e caduta della macchina.

In caso di posizionamento ad un'altezza superiore a 1000 m sopra il livello del mare, le prestazioni diminuiscono. In questi casi contattare il fornitore.

Fare attenzione alle seguenti caratteristiche del terreno:

- in piano e diritto
- la portata della superficie di appoggio deve essere adatta al peso della macchina



È possibile posizionare la macchina su fondo solido senza ancoraggio. In caso di posizionamento su una sottostruttura si consiglia un fissaggio con elementi ammortizzatori elastici.

5.3 Collegamento delle tubature

- a) Collegamento vuoto (Fig. 2/A) e collegamento pressione (Fig. 2/B).

AVVISO

Per evitare danni a cose a causa di forze e coppie eccessive delle tubature sul gruppo, avvitare le tubature a mano.

In caso di tubature troppo strette e/o lunghe le prestazioni della macchina si riducono.

- b) Controllare che le linee di aspirazione e pressione siano collegate correttamente.

AVVISO

Lunghezza delle linee di collegamento

In caso di linee di collegamento (stessa sezione della connessione alla macchina) più lunghe di 3 metri, è utile montare valvole di non ritorno (ZRK) per evitare un reflusso dopo lo spegnimento.

5.4 Valvole di regolazione e limitazione

Gli ambiti di pressione e vuoto necessari possono essere impostati con la valvola di regolazione della pressione (Fig. 2/D) e del vuoto (Fig. 2/C) in base alla targhetta simboli della manopola di regolazione.

AVVISO

Non usare senza le valvole limitatrici e di regolazione di serie

La macchina può subire danni se la pressione di compressione ammessa (vedi targhetta dati) viene superata.

5.6 Collegare il motore



PERICOLO

Pericolo di morte a causa di installazione elettrica non a regola d'arte!

L'installazione elettrica deve essere eseguita solo da un elettricista qualificato in conformità alla norma EN 60204. L'interruttore principale deve essere provvisto dal gestore.

- a) I dati elettrici del motore sono indicati sulla targhetta dati (Fig. 2/N) o sulla targhetta dati motore. I motori sono conformi a DIN EN 60034 e sono eseguiti con classe di protezione IP 55 e classe isolamento F. Lo schema di collegamento è situato nella morsettiera del motore (non si applica nella versione con collegamento a spina). I dati del motore devono essere confrontati con quelli della rete di alimentazione usata (tipo corrente, tensione, frequenza di rete, amperaggio ammesso).
- b) Collegare il motore attraverso il connettore a spina (Fig. 2/J) ossia l'interruttore magnetotermico (per la protezione dell'interruttore magnetotermico e dello scarico di trazione del cavo di collegamento è necessario prevedere un pressacavo). Consigliamo di usare interruttori magnetotermici con disattivazione ritardata, dipendente da un ev. sovraccarico. Sovraccarichi di breve durata possono verificarsi se si avvia la macchina a freddo.

AVVISO

Alimentazione elettrica

Le condizioni del luogo di impiego devono corrispondere alle indicazioni sulla targhetta dati motore. Ammesso senza riduzione delle prestazioni:

- $\pm 5\%$ deviazione tensione
- $\pm 2\%$ deviazione frequenza

6 Messa in funzione e spegnimento

6.1 Messa in funzione



AVVERTENZA

Uso non conforme

Può causare lesioni gravi, anche mortali, pertanto è necessario osservare le indicazioni di sicurezza!



ATTENZIONE

Superfici molto calde

Durante il funzionamento, le superfici dei componenti (Fig. 2/Q) possono superari i 70°C. Evitare di toccare le superfici calde (contrassegnate da appositi cartelli)!



ATTENZIONE

Emissione sonora

I livelli di pressione sonora max., misurati in base a EN ISO 3744 sono indicati nel cap. 9. In caso di soggiorno prolungato vicino alla macchina in moto, indossare protezioni per l'udito per evitare danni permanenti all'udito!

AVVISO

Sacchetti essiccanti

I sacchetti essiccanti posti nella scatola del filtro (Fig. 2/S) devono essere tolti prima della prima messa in funzione.

Attendere l'arresto

La macchina deve essere riaccesa solo dopo l'arresto.

6.1.1 Controllo del senso di rotazione

- ▷ Il senso di rotazione previsto dell'albero di azionamento è contrassegnato dalla freccia (Fig. 2/O) sulla flangia motore.
- a) Per il controllo del senso di rotazione avviare brevemente il motore (max. due secondi). Guardando il ventilatore del motore, questo deve girare in senso orario.



AVVISO

Senso di rotazione sbagliato

Un uso prolungato in senso inverso della macchina può danneggiare o rompere le palette.

Usare un indicatore del campo rotante per controllare il senso di rotazione (**campo rotazione sinistro**).

6.2 Spegnimento / stoccaggio

Disattivare la macchina

- a) Spegnerla la macchina.
- b) Se disponibile, chiudere il dispositivo di chiusura della linea di aspirazione e pressione.
- c) Staccare la macchina dalle sorgenti di alimentazione.
- d) Togliere la pressione dalla macchina:
Aprire lentamente le tubature.
⇒ La pressione scende lentamente.
- e) Rimuovere le tubature e i tubi.
- f) Chiudere i collegamenti dei raccordi di aspirazione e pressione con pellicola adesiva.
- g) Inserire il sacchetto a secco nel corpo del filtro, vedi anche cap.
- 📄 vedi anche cap. 3.2.1, pagina 11

6.3 Rimessa in funzione

- a) Controllare la condizione della macchina (pulizia, cablaggio ecc.).
- b) Rimuovere il sacchetto a secco dal corpo del filtro.
- 📄 Posizionamento, vedi capitolo 5, pagina 14
- 📄 Messa in funzione, vedi capitolo 6.1, pagina 17

7 Manutenzione e riparazioni



PERICOLO

Pericolo di morte a causa di contatto con parti sotto tensione!

Prima di eseguire lavori di manutenzione, disalimentare la macchina attraverso l'interruttore principale o togliendo la spina di rete dalla rete, assicurando la macchina contro riaccensione.



AVVERTENZA

Superfici molto calde

Durante i lavori di manutenzione esiste pericolo di ustioni a causa di parti molto calde (Fig. 2/Q) della macchina. Attendere il raffreddamento.

7.1 Garantire un esercizio sicuro

Per garantire un esercizio sicuro, eseguire regolarmente gli interventi di manutenzione.

Gli intervalli di manutenzione dipendono dall'uso della macchina.

Per tutti i lavori descritti nel capitolo 2.8 "Note sulla sicurezza relative a posizionamento, messa in funzione, manutenzione e ispezione".

L'impianto dovrebbe essere sempre mantenuto pulito.

7.2 Attività di manutenzione

Intervallo	Intervento	Capitolo
mensilmente	Controllare la tenuta e il fissaggio delle tubature e dei raccordi a vite, ev. sigillare/serrare.	—
mensilmente	Controllare la tenuta della morsetteria e delle aperture di introduzione dei cavi, ev. sigillare.	—
mensilmente	Pulire la valvola di regolazione, le fessure di aerazione della macchina e i coperchi alettati del motore. In caso di molta polvere, pulire gli spazi fra i coperchi alettati e i tubi di raffreddamento togliendo la griglia di aspirazione (Fig. 2/G) e la calotta di protezione (Fig. 5/G ₁) e pulirle soffiando.	—
4.000 h - 10.000 h	Rilubrificare il cuscinetto	7.2.1
4.000 h - 1.000 h	Controllo palette ⇒ Sostituzione palette	7.2.2
mensilmente/semestralmente	Pulire / sostituire le cartucce filtro	7.2.3
min. 1 x anno	Controllare l'usura dei giunti	7.2.4

7.2.1 Lubrificazione

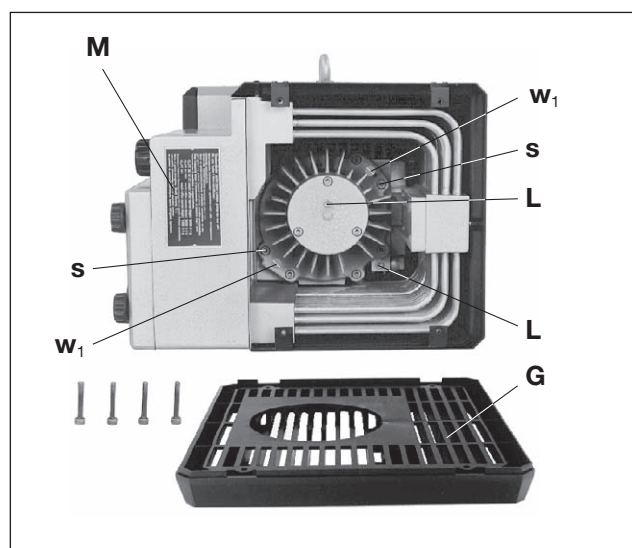


Fig. 4 Lubrificazione / palette

- G** Griglia aspirazione
- L** Nippli lubrificazione
- M** Targhetta lubrificanti
- s** Viti
- w₁** Dado con intaglio

Un ingrassaggio dei cuscinetti nei due punti (Fig. 4/L) con 6 g di grasso deve essere eseguito dopo le seguenti ore di esercizio e comunque, al più tardi, dopo un anno:

50 Hz: V-KTA 60-100 → 10.000 h und V-KTA 140 → 6.000 h

60 Hz: V-KTA 60-80 → 10.000 h, V-KTA 100 → 8.000 h und V-KTA 140 → 4.000 h

AVVISO

Questi intervalli di ingrassaggio valgono per funzionamento a 20°C di temperatura ambiente. A 40°C questi intervalli vanno dimezzati.

Per eseguire l'ingrassaggio deve essere rimossa la griglia aspirazione (Fig. 4/G).

Raccomandiamo le seguenti marche di grasso: Klueber, Petamo GY 193 o altri grassi equivalenti (vedere anche targhetta grassi consigliati (Fig. 4/M)).

7.2.2 Palette

Controllo palette:

La V-KTA ha 6 palette in grafite o la KTA /5 ha 8 palette in grafite che durante il funzionamento si consumano gradualmente.

Il primo controllo va effettuato dopo 4000 ore di esercizio e successivamente ogni 1000 ore oppure prima, a seconda dell'altezza (Fig. 5/X).

Togliere la griglia di protezione (Fig. 4/G). Per togliere il coperchio (Fig. 5/b) della pompa, si deve togliere la vite (Fig. 5/a) dal centro del coperchio del cuscinetto (Fig. 5/c) e avvitare una delle viti di fissaggio (Fig. 5/s) nella filettatura rimasta vuota. Asportare le palette (Fig. 5/d) per effettuare il controllo. Tutte le palette devono avere l'altezza minima (Fig. 6/X) superiore a 38 mm.



La serie di palette va sostituita interamente.

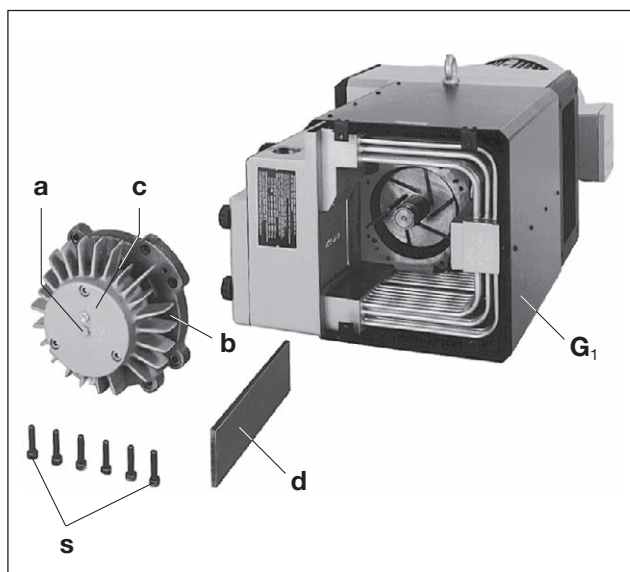


Fig. 5 Lubrificazione / palette

- G₁** Calotta di protezione
- a** Vite
- b** Coperchio della carcassa
- c** Coperchio cuscinetti
- d** Palette
- s** Viti

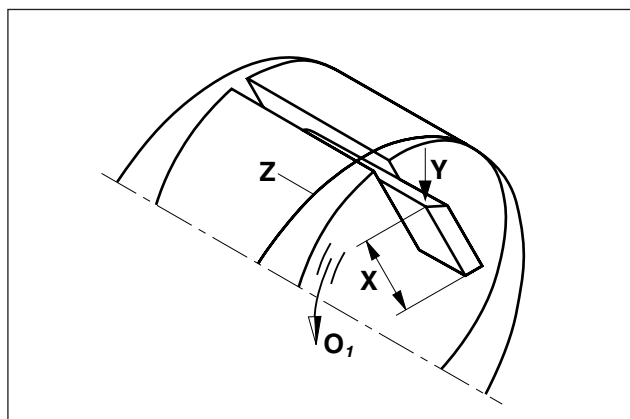


Fig. 6 Paletta

- O₁** Senso di rotazione
- X** Altezza min.
- Y** Lato obliquo della palette
- Z** Foro del corpo

Sostituzione palette:

Se l'altezza o lo spessore minimi sono già stati raggiunti o superati, sostituire tutta la serie di palette.

AVVISO

I dadi con intagli radiali contrassegnati da colori (Fig. 4/w₁), posti sul coperchio della carcassa (Fig. 5/b), non possono essere assolutamente allentati.

Soffiare con getto d'aria all'interno della carcassa e delle cavità nel rotore. Sistemare le palette nelle cavità del rotore facendo attenzione che la smussatura (Fig. 6/Y) sia rivolta verso l'esterno e che coincida con la direzione di marcia (Fig. 6/O₁) e all'alesaggio della carcassa (Fig. 6/Z).

Prima di rimontare il coperchio della pompa (Fig. 5/b) sull'estremità dell'albero si deve spalmare del grasso nelle gabbie del cuscinetto. Inoltre vanno rimossi i residui di grasso dall'albero che, penetrando nella pompa e mescolandosi alla polvere residua delle palette potrebbero formare uno strato pastoso e causare il blocco delle palette nelle cave del rotore.

Avvitando il coperchio (Fig. 5/b) le viti prive di grasso devono essere serrate gradualmente e contemporaneamente affinché il coperchio non si inclini sulle spine di fissaggio. Nella fase in cui il coperchio viene posto sul lato frontale della carcassa si raccomanda, mentre si esegue l'avvitamento delle viti, di ruotare avanti e indietro il ventilatore (con l'aiuto di un cacciavite o simile). Ciò evita la rottura degli angoli delle palette. Avvitare infine la griglia di protezione (Fig. 4/G).

AVVISO

Non lasciar penetrare impurità nel cuscinetto.

7.2.3 Filtraggio dell'aria

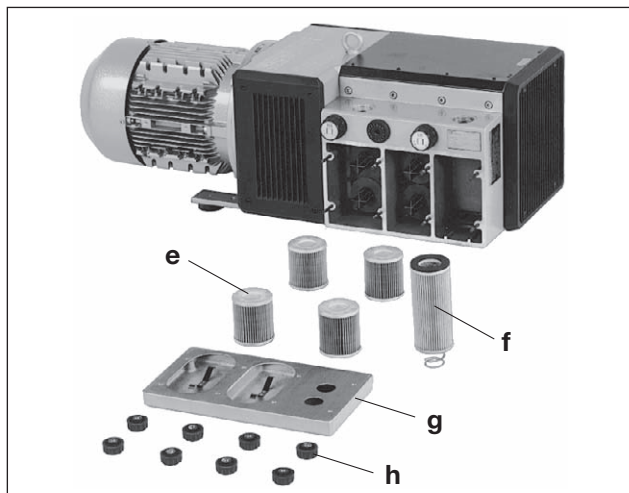


Fig. 7 Filtraggio aria

- e** Cartucce filtro (aria aspirazione)
- f** Cartuccia filtro (aria scarico, accessorio)
- g** Coperchio corpo filtro
- h** Pomelli a vite

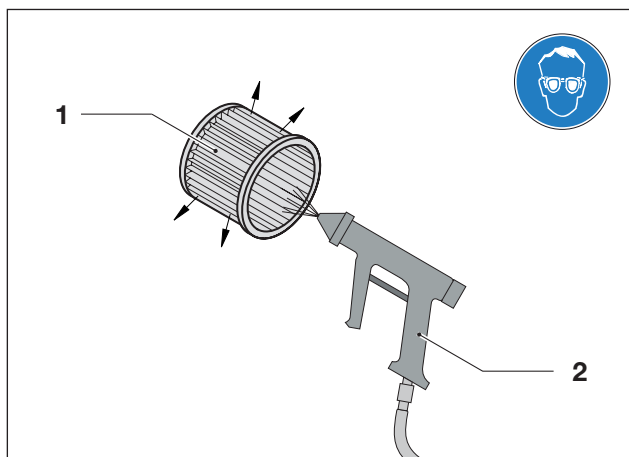


Fig. 8 Soffiare la cartuccia filtro

- 1** Cartuccia filtro
- 2** Aria compressa

AVVISO

Manutenzione insufficiente del filtro dell'aria

Le prestazioni della macchina si riducono con possibile danneggiamento della macchina.

Le cartucce filtro (Fig. 7/e) e (Fig. 7/f) devono essere pulite mensilmente o in base all'inquinamento anche più frequentemente, soffiando dall'interno verso l'esterno. Nonostante la pulizia del filtro il grado di separazione peggiorerà costantemente. Per questo motivo il filtro deve essere sostituito ogni sei mesi. Le cartucce filtro (Fig. 7/e) e (Fig. 7/f) possono essere estratte dopo aver allentato i pomelli a vite (Fig. 7/h) e il coperchio del corpo del filtro (Fig. 7/g) per la pulizia.

Pulire anche le camere del corpo del filtro.

AVVISO

Non danneggiare la cartuccia filtro durante la pulizia.

Quando si puliscono le camere della scatola del filtro fare attenzione a non fare penetrare sporcizia nella macchina.



AVVERTENZA

Pericolo di lesioni a causa dell'aria compressa

Soffiando con l'aria compressa particelle trasportate o polvere sollevata possono causare lesioni oculari.

Quando si usa l'aria compressa per la pulizia, indossare sempre occhiali di protezione e mascherina.

7.2.4 Giunto

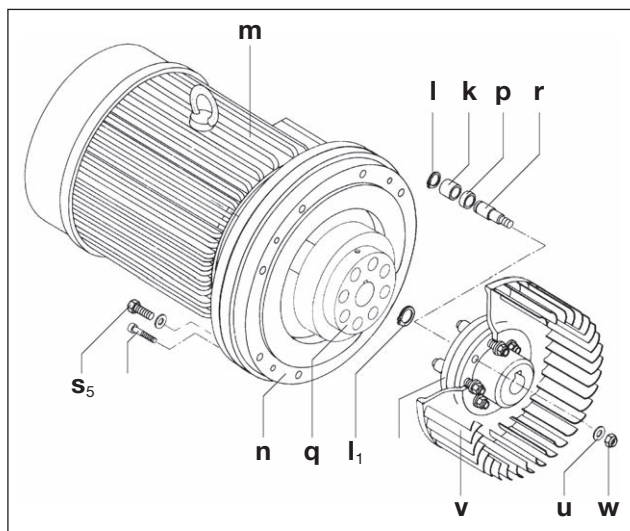


Fig. 9 Giunto

- k** Gommino del giunto
- l** Anello di sicurezza
- l₁** Anello di sicurezza
- m** Motore
- n** Flangia
- p** Anello distanziatore
- q** Metà giunto lato motore
- r** Perno del giunto
- s₅** Viti
- u** Disco
- v** Ventilatore
- w** Madrevite dado

La gommino del giunto (Fig. 9/k) è soggetta a usura e deve essere controllata regolarmente (almeno 1 x anno).



ATTENZIONE

Giunti in gomma difettosi

Giunti in gomma difettosi possono causare la rottura dell'albero del rotore.

Per controllare il giunto spegnere il motore (Fig. 9/m) e assicurarlo contro riaccensione. Svitando le viti (Fig. 9/s₅) della flangia motore (n). Sfilare assialmente il motore con il semigiunto lato motore (Fig. 9/q). Se i gommini (Fig. 9/k) sono danneggiati, togliere gli anelli di sicurezza (Fig. 9/l₁) dal perno del giunto (r) e sostituire i gommini (Fig. 9/k). Lasciare l'anello distanziatore (Fig. 9/p). Verificare i perni del giunto (r) ed eventualmente sostituirli: asportare l'anello di sicurezza (Fig. 9/l₁). Togliere il giunto con il ventilatore (Fig. 9/v) dall'albero della pompa. Svitare i dadi (Fig. 9/u,w) e sostituire i perni.

AVVISO

Accensione frequente e temperatura ambiente alta

La durata utile della gommino del giunto (Fig. 9/k) viene ridotta.

Il montaggio avviene in senso inverso.

- a) In caso di riparazioni in loco, il motore deve essere scollegato dalla rete da un elettricista in modo che non possa avviarsi inavvertitamente. Per le riparazioni contattare il produttore, le sedi o i rappresentanti di questo. Richiedere l'indirizzo dell'assistenza competente al produttore (vedi indirizzo produttore).

AVVISO

A ogni macchina che per ispezione, manutenzione o riparazione viene inviata al servizio assistenza di Elmo Rietschle deve essere allegata una dichiarazione di nulla osta.

Questa fa parte della documentazione di fornitura.

- b) Dopo la riparazione, ossia la rimessa in funzione, è necessario seguire le istruzioni indicate in "Posizionamento" e "Messa in funzione", come durante la prima messa in funzione.

Gardner Denver Formulaire
Unbedingte Mitbringerklärung
für Vakuumpumpen und Komponenten

7.7025.003.17
GDI
Seite 1 von 1

Gardner Denver Schopfheim GmbH
Hauptgeschäft: 46100 Schopfheim Telefon: +49(0)7923/2502-0 Fax: +49(0)7923/2502-300
Die Reparatur und/oder die Wartung von Vakuumpumpen und Komponenten wird nur durchgeführt, wenn eine korrekte und vollständige angeforderte Erklärung vorliegt. Ist das nicht der Fall, kann nicht mit den Reparaturarbeiten begonnen werden und Verzögerungen sind die Folge.
Diese Erklärung darf nur vom autorisierten Fachpersonal ausgestellt und unterschrieben werden.

1. Art der Vakuumpumpen / Komponenten 2. Grund für die Einsetzung
Eigenschaften: _____
Maschinen-Nummer: _____
Auftrags-Nummer: _____
Lieferdatum: _____

3. Zustand der Vakuumpumpe / Komponente 4. Einzelfeldige Kontaminierung der Vakuumpumpen / Komponenten
Wurde diese betriebsfähig? JA ☐ NEIN ☐
Welches Schadenmittel wurde verwendet? _____
Tausch JA ☐ NEIN ☐
Wurde die Pumpenkomponente erneuert? (Pumpenkomponente) JA ☐ NEIN ☐
(Pumpenkomponente) JA ☐ NEIN ☐
Ist die Pumpenkomponente gereinigt, dokumentiert, (Reinigungs-) JA ☐ NEIN ☐
ist und keiner weitere bei vor geschädigten Teilen? sonstige JA ☐ NEIN ☐
Schadstoff? JA ☐ NEIN ☐
Reinigungsart: _____
Reinigungsart: _____

5. Maßnahmen, die bei der Reparatur / Wartung der Vakuumpumpe / Komponente zu ergreifen sind
Handelsname, Produktname, chemische Gefahren-Maßnahmen bei Freisetzung (Eindeutige Hils bei Unfällen)
Hersteller: _____
A: _____
B: _____
C: _____
D: _____
E: _____
F: _____
G: _____
H: _____
I: _____
J: _____
K: _____
L: _____
M: _____
N: _____
O: _____
P: _____
Q: _____
R: _____
S: _____
T: _____
U: _____
V: _____
W: _____
X: _____
Y: _____
Z: _____
AA: _____
AB: _____
AC: _____
AD: _____
AE: _____
AF: _____
AG: _____
AH: _____
AI: _____
AJ: _____
AK: _____
AL: _____
AM: _____
AN: _____
AO: _____
AP: _____
AQ: _____
AR: _____
AS: _____
AT: _____
AU: _____
AV: _____
AW: _____
AX: _____
AY: _____
AZ: _____
BA: _____
BB: _____
BC: _____
BD: _____
BE: _____
BF: _____
BG: _____
BH: _____
BI: _____
BJ: _____
BK: _____
BL: _____
BM: _____
BN: _____
BO: _____
BP: _____
BQ: _____
BR: _____
BS: _____
BT: _____
BU: _____
BV: _____
BW: _____
BX: _____
BY: _____
BZ: _____
CA: _____
CB: _____
CC: _____
CD: _____
CE: _____
CF: _____
CG: _____
CH: _____
CI: _____
CJ: _____
CK: _____
CL: _____
CM: _____
CN: _____
CO: _____
CP: _____
CQ: _____
CR: _____
CS: _____
CT: _____
CU: _____
CV: _____
CW: _____
CX: _____
CY: _____
CZ: _____
DA: _____
DB: _____
DC: _____
DD: _____
DE: _____
DF: _____
DG: _____
DH: _____
DI: _____
DJ: _____
DK: _____
DL: _____
DM: _____
DN: _____
DO: _____
DP: _____
DQ: _____
DR: _____
DS: _____
DT: _____
DU: _____
DV: _____
DW: _____
DX: _____
DY: _____
DZ: _____
EA: _____
EB: _____
EC: _____
ED: _____
EE: _____
EF: _____
EG: _____
EH: _____
EI: _____
EJ: _____
EK: _____
EL: _____
EM: _____
EN: _____
EO: _____
EP: _____
EQ: _____
ER: _____
ES: _____
ET: _____
EU: _____
EV: _____
EW: _____
EX: _____
EY: _____
EZ: _____
FA: _____
FB: _____
FC: _____
FD: _____
FE: _____
FF: _____
FG: _____
FH: _____
FI: _____
FJ: _____
FK: _____
FL: _____
FM: _____
FN: _____
FO: _____
FP: _____
FQ: _____
FR: _____
FS: _____
FT: _____
FU: _____
FV: _____
FW: _____
FX: _____
FY: _____
FZ: _____
GA: _____
GB: _____
GC: _____
GD: _____
GE: _____
GF: _____
GG: _____
GH: _____
GI: _____
GJ: _____
GK: _____
GL: _____
GM: _____
GN: _____
GO: _____
GP: _____
GQ: _____
GR: _____
GS: _____
GT: _____
GU: _____
GV: _____
GW: _____
GX: _____
GY: _____
GZ: _____
HA: _____
HB: _____
HC: _____
HD: _____
HE: _____
HF: _____
HG: _____
HH: _____
HI: _____
HJ: _____
HK: _____
HL: _____
HM: _____
HN: _____
HO: _____
HP: _____
HQ: _____
HR: _____
HS: _____
HT: _____
HU: _____
HV: _____
HW: _____
HX: _____
HY: _____
HZ: _____
IA: _____
IB: _____
IC: _____
ID: _____
IE: _____
IF: _____
IG: _____
IH: _____
II: _____
IJ: _____
IK: _____
IL: _____
IM: _____
IN: _____
IO: _____
IP: _____
IQ: _____
IR: _____
IS: _____
IT: _____
IU: _____
IV: _____
IW: _____
IX: _____
IY: _____
IZ: _____
JA: _____
JB: _____
JC: _____
JD: _____
JE: _____
JF: _____
JG: _____
JH: _____
JI: _____
JJ: _____
JK: _____
JL: _____
JM: _____
JN: _____
JO: _____
JP: _____
JQ: _____
JR: _____
JS: _____
JT: _____
JU: _____
JV: _____
JW: _____
JX: _____
JY: _____
JZ: _____
KA: _____
KB: _____
KC: _____
KD: _____
KE: _____
KF: _____
KG: _____
KH: _____
KI: _____
KJ: _____
KL: _____
KM: _____
KN: _____
KO: _____
KP: _____
KQ: _____
KR: _____
KS: _____
KT: _____
KU: _____
KV: _____
KW: _____
KX: _____
KY: _____
KZ: _____
LA: _____
LB: _____
LC: _____
LD: _____
LE: _____
LF: _____
LG: _____
LH: _____
LI: _____
LJ: _____
LK: _____
LL: _____
LM: _____
LN: _____
LO: _____
LP: _____
LQ: _____
LR: _____
LS: _____
LT: _____
LU: _____
LV: _____
LW: _____
LX: _____
LY: _____
LZ: _____
MA: _____
MB: _____
MC: _____
MD: _____
ME: _____
MF: _____
MG: _____
MH: _____
MI: _____
MJ: _____
MK: _____
ML: _____
MM: _____
MN: _____
MO: _____
MP: _____
MQ: _____
MR: _____
MS: _____
MT: _____
MU: _____
MV: _____
MW: _____
MX: _____
MY: _____
MZ: _____
NA: _____
NB: _____
NC: _____
ND: _____
NE: _____
NF: _____
NG: _____
NH: _____
NI: _____
NJ: _____
NK: _____
NL: _____
NM: _____
NN: _____
NO: _____
NP: _____
NQ: _____
NR: _____
NS: _____
NT: _____
NU: _____
NV: _____
NW: _____
NX: _____
NY: _____
NZ: _____
OA: _____
OB: _____
OC: _____
OD: _____
OE: _____
OF: _____
OG: _____
OH: _____
OI: _____
OJ: _____
OK: _____
OL: _____
OM: _____
ON: _____
OO: _____
OP: _____
OQ: _____
OR: _____
OS: _____
OT: _____
OU: _____
OV: _____
OW: _____
OX: _____
OY: _____
OZ: _____
PA: _____
PB: _____
PC: _____
PD: _____
PE: _____
PF: _____
PG: _____
PH: _____
PI: _____
PJ: _____
PK: _____
PL: _____
PM: _____
PN: _____
PO: _____
PP: _____
PQ: _____
PR: _____
PS: _____
PT: _____
PU: _____
PV: _____
PW: _____
PX: _____
PY: _____
PZ: _____
QA: _____
QB: _____
QC: _____
QD: _____
QE: _____
QF: _____
QG: _____
QH: _____
QI: _____
QJ: _____
QK: _____
QL: _____
QM: _____
QN: _____
QO: _____
QP: _____
QQ: _____
QR: _____
QS: _____
QT: _____
QU: _____
QV: _____
QW: _____
QX: _____
QY: _____
QZ: _____
RA: _____
RB: _____
RC: _____
RD: _____
RE: _____
RF: _____
RG: _____
RH: _____
RI: _____
RJ: _____
RK: _____
RL: _____
RM: _____
RN: _____
RO: _____
RP: _____
RQ: _____
RR: _____
RS: _____
RT: _____
RU: _____
RV: _____
RW: _____
RX: _____
RY: _____
RZ: _____
SA: _____
SB: _____
SC: _____
SD: _____
SE: _____
SF: _____
SG: _____
SH: _____
SI: _____
SJ: _____
SK: _____
SL: _____
SM: _____
SN: _____
SO: _____
SP: _____
SQ: _____
SR: _____
SS: _____
ST: _____
SU: _____
SV: _____
SW: _____
SX: _____
SY: _____
SZ: _____
TA: _____
TB: _____
TC: _____
TD: _____
TE: _____
TF: _____
TG: _____
TH: _____
TI: _____
TJ: _____
TK: _____
TL: _____
TM: _____
TN: _____
TO: _____
TP: _____
TQ: _____
TR: _____
TS: _____
TT: _____
TU: _____
TV: _____
TW: _____
TX: _____
TY: _____
TZ: _____
UA: _____
UB: _____
UC: _____
UD: _____
UE: _____
UF: _____
UG: _____
UH: _____
UI: _____
UJ: _____
UK: _____
UL: _____
UM: _____
UN: _____
UO: _____
UP: _____
UQ: _____
UR: _____
US: _____
UT: _____
UU: _____
UV: _____
UW: _____
UX: _____
UY: _____
UZ: _____
VA: _____
VB: _____
VC: _____
VD: _____
VE: _____
VF: _____
VG: _____
VH: _____
VI: _____
VJ: _____
VK: _____
VL: _____
VM: _____
VN: _____
VO: _____
VP: _____
VQ: _____
VR: _____
VS: _____
VT: _____
VU: _____
VV: _____
VW: _____
VX: _____
VY: _____
VZ: _____
WA: _____
WB: _____
WC: _____
WD: _____
WE: _____
WF: _____
WG: _____
WH: _____
WI: _____
WJ: _____
WK: _____
WL: _____
WM: _____
WN: _____
WO: _____
WP: _____
WQ: _____
WR: _____
WS: _____
WT: _____
WU: _____
WV: _____
WW: _____
WX: _____
WY: _____
WZ: _____
XA: _____
XB: _____
XC: _____
XD: _____
XE: _____
XF: _____
XG: _____
XH: _____
XI: _____
XJ: _____
XK: _____
XL: _____
XM: _____
XN: _____
XO: _____
XP: _____
XQ: _____
XR: _____
XS: _____
XT: _____
XU: _____
XV: _____
XW: _____
XX: _____
XY: _____
XZ: _____
YA: _____
YB: _____
YC: _____
YD: _____
YE: _____
YF: _____
YG: _____
YH: _____
YI: _____
YJ: _____
YK: _____
YL: _____
YM: _____
YN: _____
YO: _____
YP: _____
YQ: _____
YR: _____
YS: _____
YT: _____
YU: _____
YV: _____
YW: _____
YX: _____
YY: _____
YZ: _____
ZA: _____
ZB: _____
ZC: _____
ZD: _____
ZE: _____
ZF: _____
ZG: _____
ZH: _____
ZI: _____
ZJ: _____
ZK: _____
ZL: _____
ZM: _____
ZN: _____
ZO: _____
ZP: _____
ZQ: _____
ZR: _____
ZS: _____
ZT: _____
ZU: _____
ZV: _____
ZW: _____
ZX: _____
ZY: _____
ZZ: _____

6. Sonstige verbindliche Erklärung
Wir versichern, dass die Angaben in dieser Erklärung wahrheitsgemäß und vollständig sind, und ich als Unterzeichner in der Lage bin, dies zu bezeugen. Und ich bezeuge, dass ich gegenüber dem Auftraggeber für Schäden, die durch unvollständige und unrichtige Angaben entstehen, haften. Ich verpflichte mich, den Auftraggeber von durch unvollständige oder unrichtige Angaben entstehenden Schadenrisikoprüfungsfällen freizustellen. Und ich bezeuge, dass ich unabhängig von dieser Erklärung gegenüber Dritten - wenn insbesondere die mit der Handhabung/Reparatur des Produkts verbundenen Mitarbeiter des Auftraggebers - keine anderen Angaben gemacht habe.

Firma: _____
Stempel: _____
Telefon: _____
Name (Druck): _____
Nachname: _____
Datum: _____
Firmenstempel: _____

7.7025.003.17 (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

Fig. 10 Dichiarazione nulla osta
7.7025.003.17

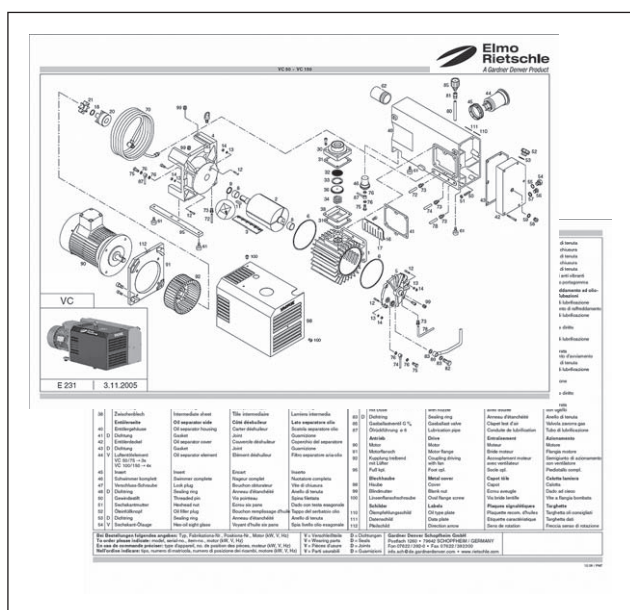


Fig. 11 Elenco parti di ricambio (esempio)



Fig. 12 Sito Internet
<http://www.service-er.de>

Ordine parti di ricambio in base a:

- **Elenco parti di ricambio:**
E 450 → V-KTA 60/1 - 140/3 (01)
E 456 → V-KTA 60/1 - 140/3 (31)
E 459 → V-KTA 80/5 (36)
 - Download file PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
 - Download
 - Documentazione prodotti
 - Serie V → Ricambi
 - Le parti soggette a usura e le guarnizioni sono indicate separatamente nell'elenco.
- **Sito Internet:**
<http://www.service-er.de>
 - Tipo, misura ed esecuzione a scelta.

AVVISO

Usare esclusivamente parti di ricambio originali o ammesse dal produttore. L'uso di parti diverse può causare malfunzionamenti e invalidare la garanzia in relazione alle conseguenze che ne derivano.

8 Malfunzionamenti: Cause ed eliminazione

Malfunzionamento	Causa	Eliminazione	Nota
La macchina viene spenta dall'interruttore magnetotermico	Tensione di rete / frequenza non corrisponde ai dati motore	Verifica da parte di un elettricista	Capitolo 5.5
	Collegamento alla morsettiera motore non corretta		
	Interruttore magnetotermico non impostato correttamente		
	Interruttore magnetotermico scatta troppo presto	Uso di un interruttore magnetotermico con ritardo in base al sovraccarico, che tenga conto della breve sovratensione all'avvio (esecuzione con interruttore di cortocircuito e sovraccarico in base a VDE 0660 parte 2, ossia IEC 947-4)	
	Cartuccia filtro scarico sporca	Pulire / sostituire cartuccia filtro	Capitolo 7.2.3 Capitolo 7.4
	Le valvole di regolazione sono sporche, pertanto i valori di pressione e vuoto ammessi vengono superati	Pulire / sostituire valvole di regolazione	Capitolo 7.2 Capitolo 7.4
Quantità aria soffiata o aspirata insufficiente	Filtro aspirazione e/o filtro scarico sporchi	Pulire / sostituire filtro aspirazione	Capitolo 7.2.3 Capitolo 7.4
	Tubature troppo lunghe o strette	Controllare tubo ossia conduttura	Capitolo 5.3
	Perdite sulla macchina o nel sistema	Controllare tubature e raccordi a vite in relazione a tenuta e fissaggio	Capitolo 7.2
	Palette danneggiate	Sostituire palette	Capitolo 7.2.2 Capitolo 7.4

Malfunzionamento	Causa	Eliminazione	Nota
Sovrapressione o vuoto non raggiunti	Perdite sulla macchina o nel sistema	Controllare tubature e raccordi a vite in relazione a tenuta e fissaggio	Capitolo 7.2
	Palette consumate o danneggiate	Sostituire palette	Capitolo 7.2.2 Capitolo 7.4
La macchina si scalda troppo	Temperatura ambiente o di aspirazione eccessiva	Osservare l'uso conform	Capitolo 2.3
	Flusso aria di raffreddamento impedito	Controllare le condizioni ambientali	Capitolo 5.1
		Pulire fessure aerazione	Capitolo 7.2
	Cartuccia filtro scarico sporca	Pulire / sostituire cartuccia filtro	Capitolo 7.2.3 Capitolo 7.4
La macchina genera rumori anomali	Le valvole di regolazione sono sporche, pertanto i valori di pressione e vuoto ammessi vengono superati	Pulire / sostituire le valvole di regolazione	Capitolo 7.2 Capitolo 7.4
	I gommini dei giunti sono consumati	Sostituirli gommini dei giunti	Capitolo 7.2.4 Capitolo 7.4
	Il corpo del compressore è usurato (segni da vibrazione)	Fare riparare dal costruttore o in officina convenzionata	Elmo Rietschle Assistenza
	Una valvola di regolazione vibra	Sostituire valvola	Capitolo 7.4
	Palette danneggiate	Sostituire palette	Capitolo 7.2.2 Capitolo 7.4
In caso di malfunzionamenti non eliminabili rivolgersi all'assistenza di Elmo Rietschle.			

9 Dati tecnici

V-KTA		60	80	100	140
Livello pressione sonora (max.) EN ISO 3744 Tolleranza ± 3 dB(A)	50 Hz	76	78	79	81
	60 Hz	78	80	81	83
Livello d'intensità sonora	50 Hz	-	-	-	90
	60 Hz	-	90	91	92
Peso *	kg	92	101	127	160
Lunghezza *	mm	771	788	975	975
Larghezza	mm	405	405	425	425
Altezza	(01)	320	320	320	320
	(31)	366	366	366	366
Collegamento vuoto		G 1	G 1	G 1 1/4	G 1 1/4
Collegamento pressione		G 1	G 1	G 1 1/4	G 1 1/4

* Die Länge sowie das Gewicht können je nach Motorfabrikat von den hier aufgeführten Angaben abweichen.

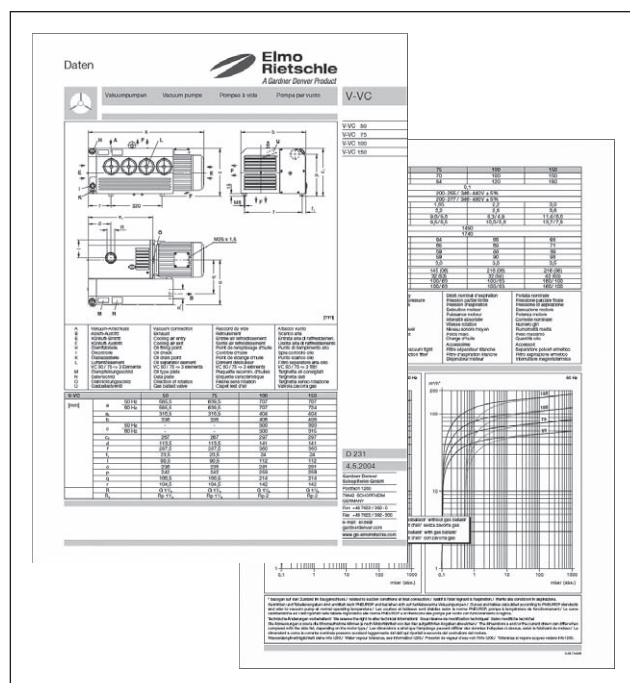


Fig. 13 Foglio dati (esempio)

Ulteriori dati tecnici possono essere desunti dai fogli dati **D 452** e **D 453**

- Download file PDF:
D 452 → V-KTA 60/1 - V-KTA 80/3
D 453 → V-KTA 100/1 - V-KTA 140/3
- Download file PDF:
<http://www.gd-elmorietschle.com>
→ Download
→ Documentazione prodotti
→ Serie V → Scheda tecnica

AVVISO

Con riserva di modifiche tecniche!



www.gd-elmorietschle.com
er.de@gardnerdenver.com

Gardner Denver
Schopfheim GmbH
Roggenbachstraße 58
79650 Schopfheim · Deutschland
Tel. +49 7622 392-0
Fax +49 7622 392-300

Gardner
Denver

Elmo Rietschle is a brand of
Gardner Denver's Industrial Products
Division and part of Blower Operations.

Dichiarazione di conformità CE ai sensi delle Direttive 2006/42/CE^{*)}

Con la presente il costruttore: Gardner Denver Schopfheim GmbH
Postfach 1260
D-79642 Schopfheim

dichiara che il macchinario: Pompa combinata vuoto-pressione
della: Serie V-KTA
Modelli V-KTA 40/1, V-KTA 50/1, V-KTA 60/1,
V-KTA 80/1, V-KTA 100/1, V-KTA 140/1
V-KTA 40/2, V-KTA 50/2, V-KTA 60/2,
V-KTA 80/2, V-KTA 100/2, V-KTA 140/2
V-KTA 60/3, V-KTA 80/3, V-KTA 100/3,
V-KTA 140/3
V-KTA 40/4, V-KTA 50/4, V-KTA 60/4,
V-KTA 80/4, V-KTA 100/4, V-KTA 140/4
V-KTA 80/5

è conforme alle disposizioni della Direttiva sopra indicata.

Inoltre il prodotto descritto è conforme alle disposizioni delle seguenti Direttive:

2006/95/CE^{) (***)}** Direttiva 2006/95/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 12 dicembre 2006 per il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione (versione codificata)

Sono applicate le seguenti norme armonizzate:

EN 1012-1:1996 Compressori e pompe per vuoto — Requisiti di sicurezza —
Parte 1: Compressori

EN 1012-2:1996 Compressori e pompe per vuoto — Requisiti di sicurezza —
Parte 2: Pompe per vuoto

La presente Dichiarazione di conformità perde validità se si apportano modifiche al macchinario non precedentemente concordate con il costruttore e da questi autorizzate per iscritto

Nome e indirizzo del responsabile della documentazione CE^{***)} Wolfgang Darsch
Postfach 1260
D-79642 Schopfheim

Gardner Denver Schopfheim GmbH
Schopfheim, 18.03.2010



Dr. Friedrich Justen, Director Engineering

^{*)} Il macchinario è conforme ai requisiti materiali di entrambe le Direttive

^{**) (***)} vale solo per la Direttiva 98/37/CE

^{***)} vale solo per la Direttiva 2006/42/CE

Fax: +49/(0)7622/392-300

La presente dichiarazione può essere compilata e firmata solo da personale qualificato e autorizzato.